

Il gruppo riminese Scm, al fianco della nuova auto ad energia solare Emilia 4 LT

Attualità - 31 luglio 2019 - 16:27



Emilia 4 LT, la nuova versione della cruiser a 4 posti dell'Università di Bologna, che nel luglio 2019 ha vinto l'American Solar Challenge percorrendo 2.800 km dal Nebraska all'Oregon solo con energia solare, è stata presentata oggi (mercoledì 31 luglio) ai Musei Ferrari di Maranello dal team Onda Solare che, con questo nuovo modello unico nel suo genere, affronterà una nuova sfida, ancora più ardua di quella "a stelle e strisce": la World Solar Challenge (dal 13 al 20 ottobre 2019) lungo un percorso di 3.000 Km nel deserto australiano da Darwin ad Adelaide.

CMS Advanced Materials, leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di materiali avanzati per settori all'avanguardia come l'automotive e l'aerospaziale, aveva già partecipato al progetto Onda Solare lo scorso anno, mettendo a disposizione del team i suoi più innovativi centri di lavoro per la creazione degli stampi che sono poi serviti alla realizzazione della carrozzeria in fibra di carbonio dell'auto solare. Ora, in occasione dell'ulteriore potenziamento di Emilia 4 LT, CMS conferma il suo supporto al progetto in linea con il forte impegno che da sempre investe in attività di ricerca e sviluppo di nuove tecnologie ed applicazioni per la lavorazione dei materiali più innovativi e performanti. Tra questi, la fibra di carbonio è uno dei più interessanti garantendo, come nel caso di Emilia 4 LT, il migliore compromesso tra minimo consumo energetico e massime prestazioni.

Sottolinea **Lucio Giavazzi, Division Manager di CMS Advanced Materials**: "Il sostegno all'Università di Bologna e al Team Onda Solare attraverso il nostro Centro di ricerca, ci consente di perfezionare sempre di più le nostre competenze e tecnologie, in particolare quelle legate allo sviluppo di un ambito in continua evoluzione come quello dei materiali compositi per i settori racing, automotive ed aeronautica. Le nostre tecnologie sviluppate nella sede produttiva di Zogno (Bergamo), sono oggi utilizzate da alcune delle più grandi case automobilistiche mondiali (fra le altre FCA, Toyota, BMW, Jaguar, Land Rover, la supercar messicana Vuhl ecc.) per la realizzazione di modelli di stile di alta precisione e per la realizzazione di componenti, nonché dai maggiori team di Formula1 per i modelli e le parti in fibra di carbonio per le monoposto. A queste soluzioni si affiancano quelle prodotte dall'americana DMS, con sede a Colorado Springs, acquisita dal Gruppo a fine 2018".

Il Centro di ricerca industriale di CMS Advanced Materials (Scm Group) parteciperà anche al **progetto Team Save** insieme alla Regione Emilia Romagna e al CIRI Meccanica Avanzata e Materiali dell'Università di Bologna, con l'obiettivo di sviluppare materiali avanzati innovativi e soluzioni sempre più evolute per l'automotive. Questo progetto non solo porterà ad ulteriori evoluzioni dell'auto solare emiliana, ma contribuirà allo sviluppo di una vera e propria filiera della motoristica regionale per veicoli elettrici leggeri, ecosostenibili e performanti. Allo studio c'è anche lo sviluppo di nuove tecnologie per il riciclo di materiale composito, finalizzato alla creazione di componenti specifiche di auto da corsa, come i sedili.

L'auto solare italiana a 4 posti **Emilia 4 Long Tail Evolution 2019** viene riproposta con un nuovo design, frutto di un'ulteriore attività di ricerca e progettazione. La nuova versione della vettura è stata arricchita infatti di innovazioni e di proposte tecnologiche: dai materiali, con la predominanza di fibra di carbonio, alla meccanica, appositamente progettata e ottimizzata in ogni singolo dettaglio; dai due motori elettrici, uno su ogni ruota con l'elettronica di controllo, al pannello solare di 5 metri quadri. L'auto è stata messa così nelle condizioni di trasportare 4 persone alla velocità massima di 120 km orari, consumando meno di un phon: solo 1,2 Kw.

CMS è una società di Scm Group che produce tecnologie per la lavorazione di materiali avanzati e alluminio (Cms Advanced Materials), vetro (Cms Glass), plastica (Cms Plastic), pietra (Cms Stone) e metallo (Cms Metal). CMS, con sede a Zogno in val Brembana, oggi fattura 150 milioni di euro e conta oltre 700 dipendenti.

Scm Group è leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali e nei componenti industriali. Le società del gruppo sono, in tutto il mondo, partner affidabili di affermate industrie che operano in vari settori merceologici: dall'industria del mobile all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alla lavorazione di materie plastiche.

Scm Group coordina, supporta e sviluppa un sistema di eccellenze industriali, articolato in 3 grandi poli produttivi altamente specializzati in Italia, con un fatturato di oltre 700 milioni di euro, 4.000 dipendenti e una presenza diretta nei cinque continenti.